

Приложение 1 к Техническому регламенту «Производство работ с применением огнезащитной краски для металлоконструкций «Асфор-Металл»

Таблица толщины слоя и расхода огнезащитной краски "Асфор-Металл"

ПТМ, мм	15 мин		30 мин		45 мин		60 мин		90 мин		120 мин					
	мм	кг/м ²	мм	кг/м ²	мм	кг/м ²	мм	кг/м ²	мм	кг/м ²	мм	кг/м ²				
1,00	1,10	1,96	1,62	2,88	2,00	3,56	2,64	4,70	необходимо применение конструктивного типа огнезащиты (п. 5.4.3 СП 2.13130.2020)							
1,50	0,71	1,26	0,98	1,74	1,40	2,38	2,22	3,95								
2,00	0,50	0,89	0,85	1,51	1,20	2,14	1,80	3,20								
2,20	0,44	0,78	0,75	1,28	1,10	1,96	1,68	2,99								
2,40	0,41	0,73	0,71	1,26	0,90	1,60	1,54	2,74								
2,60	0,37	0,66	0,67	1,19	0,89	1,58	1,46	2,60								
2,80	0,34	0,61	0,63	1,12	0,85	1,51	1,40	2,49								
3,00	0,32	0,57	0,59	1,05	0,83	1,48	1,34	2,39								
3,20	0,29	0,52	0,54	0,96	0,78	1,39	1,26	2,24								
3,40	0,27	0,48	0,50	0,89	0,73	1,24	1,20	2,04								
3,60	0,26	0,46	0,46	0,82	0,69	1,23	1,14	2,03								
3,80	0,26	0,46	0,43	0,77	0,65	1,16	1,07	1,90								
4,00	0,25	0,45	0,40	0,71	0,61	1,09	1,01	1,80								
4,20	нанесение ОЗС не требуется (п. 5.4.3 СП 2.13130.2020)		0,38	0,68	0,60	1,07	0,96	1,71								
4,40			0,36	0,64	0,58	1,03	0,91	1,62								
4,60			0,33	0,59	0,55	0,98	0,88	1,57								
4,80			0,32	0,57	0,53	0,94	0,83	1,48								
5,00			0,30	0,53	0,50	0,89	0,80	1,42								
5,20			0,30	0,53	0,48	0,85	0,77	1,37								
5,40			0,29	0,52	0,46	0,82	0,74	1,32								
5,60			0,29	0,52	0,44	0,78	0,72	1,28								
5,80			0,28	0,50	0,41	0,73	0,69	1,23					1,46	2,48	2,95	5,02
6,00			0,28	0,50	0,40	0,71	0,67	1,19					1,44	2,56	2,93	5,22
6,20			0,28	0,50	0,38	0,68	0,64	1,14					1,42	2,53	2,91	5,18
6,40			0,27	0,48	0,37	0,66	0,62	1,10					1,40	2,49	2,89	5,14
6,60			0,27	0,48	0,37	0,66	0,61	1,09					1,38	2,46	2,87	5,11
6,80			0,27	0,48	0,36	0,64	0,58	1,03					1,36	2,42	2,85	5,07
7,00			0,27	0,48	0,35	0,62	0,56	1,00					1,34	2,39	2,83	5,04
7,20			0,26	0,46	0,35	0,61	0,54	0,96					1,32	2,35	2,81	5,00
7,40			0,26	0,46	0,34	0,61	0,53	0,94					1,30	2,31	2,78	4,95
7,60			0,26	0,46	0,33	0,59	0,51	0,91					1,29	2,30	2,76	4,91
7,80			0,25	0,45	0,32	0,57	0,51	0,91					1,28	2,28	2,74	4,88
8,00			0,25	0,45	0,32	0,57	0,51	0,91					1,28	2,28	2,71	4,82
8,20		0,25	0,45	0,32	0,57	0,50	0,89	1,27	2,26	2,69	4,79					
8,40		0,25	0,45	0,31	0,55	0,50	0,89	1,27	2,26	2,67	4,75					
8,60		0,25	0,45	0,31	0,55	0,50	0,89	1,26	2,24	2,65	4,72					
8,80		0,25	0,45	0,31	0,55	0,49	0,87	1,26	2,24	2,62	4,66					
9,00		0,25	0,45	0,30	0,53	0,49	0,87	1,25	2,23	2,60	4,63					
9,20		0,25	0,45	0,30	0,53	0,49	0,87	1,24	2,21	2,57	4,57					
9,40		0,25	0,45	0,30	0,53	0,49	0,87	1,23	2,19	2,54	4,52					
9,60		0,25	0,45	0,30	0,53	0,48	0,85	1,22	2,17	2,51	4,47					
9,80		0,25	0,45	0,30	0,53	0,48	0,85	1,21	2,15	2,48	4,41					
10,00		0,25	0,45	0,30	0,53	0,48	0,85	1,20	2,14	2,46	4,38					
12,00		0,25	0,45	0,30	0,53	0,45	0,80	0,98	1,67	2,40	4,27					
14,00		0,25	0,45	0,30	0,53	0,45	0,80	0,94	1,67	2,10	3,74					
16,00		0,25	0,45	0,30	0,53	0,44	0,78	0,96	1,71	1,90	3,38					
18,00		0,25	0,45	0,30	0,53	0,44	0,78	0,94	1,67	1,70	3,03					
20,00		0,25	0,45	0,30	0,53	0,44	0,78	0,92	1,64	1,50	2,67					

Теоретический расчет расхода краски указан без учета технологических потерь, которые могут быть от 10% до 40 %, и составляет 1,77±0,03 кг/м² для получения толщины сухого слоя 1,00 мм. При расчете тех. потерь необходимо руководствоваться ВСН 447–84 "Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке"